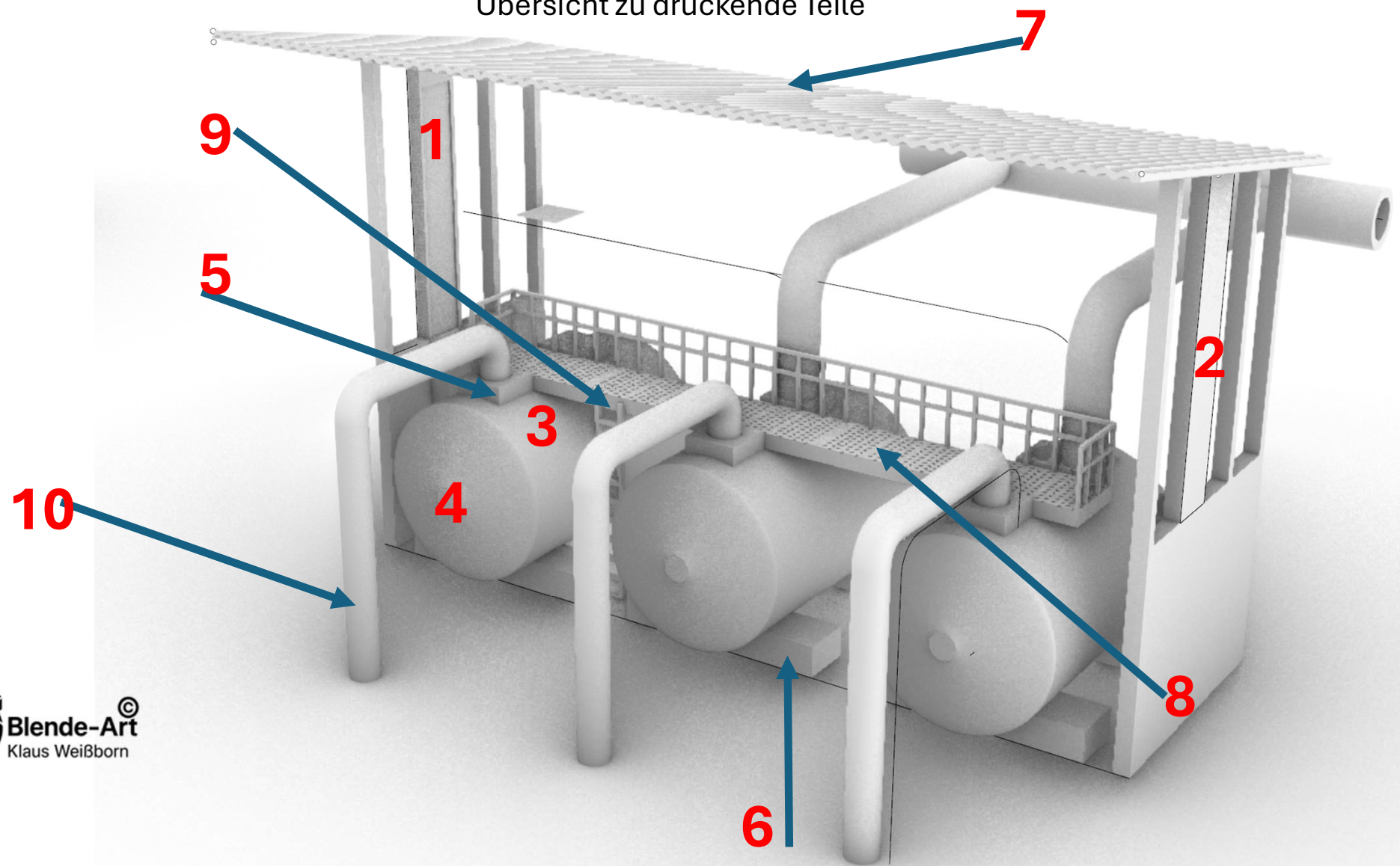


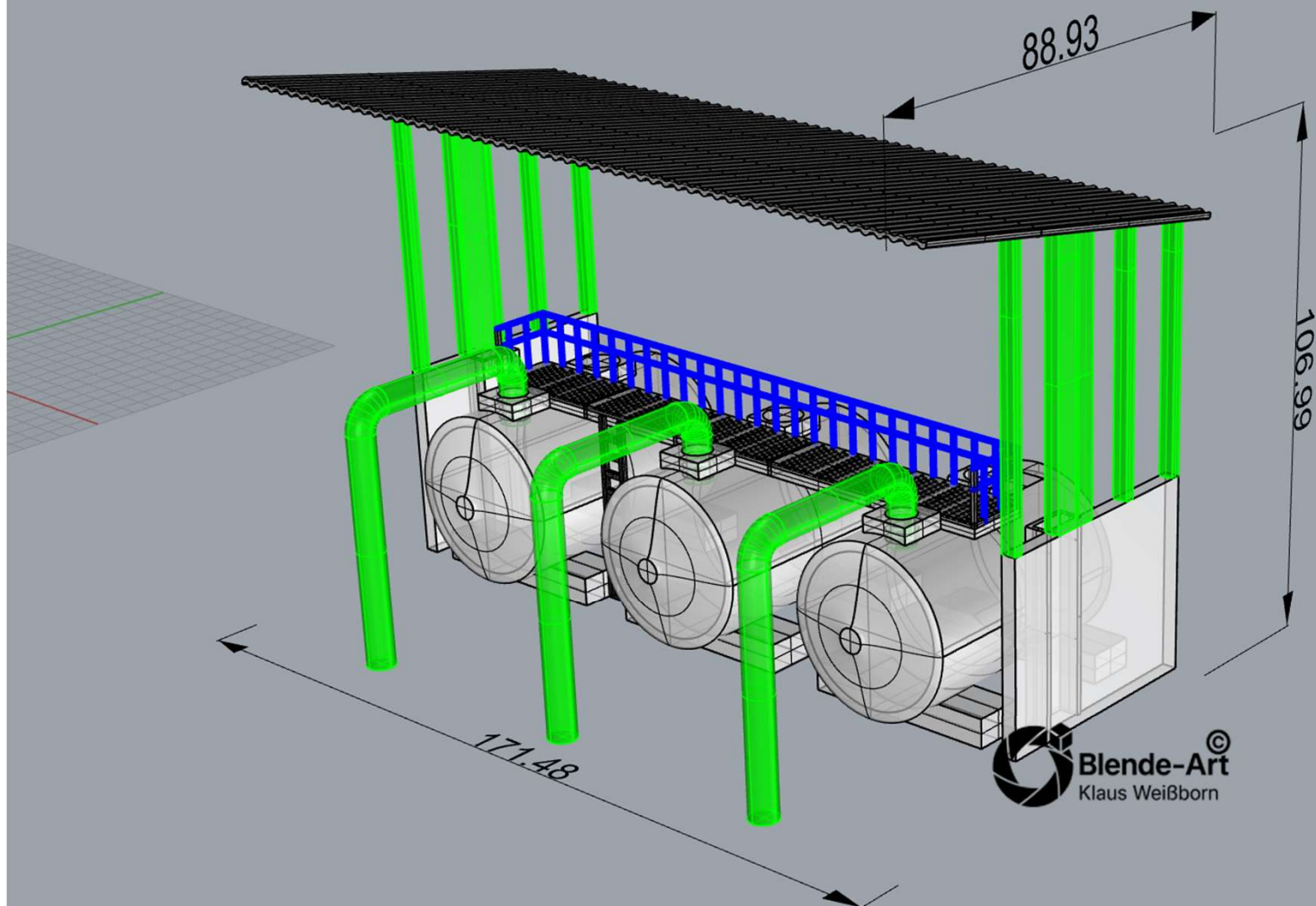
3D-Druck Tanklager – STL-Projekt für Modellbau

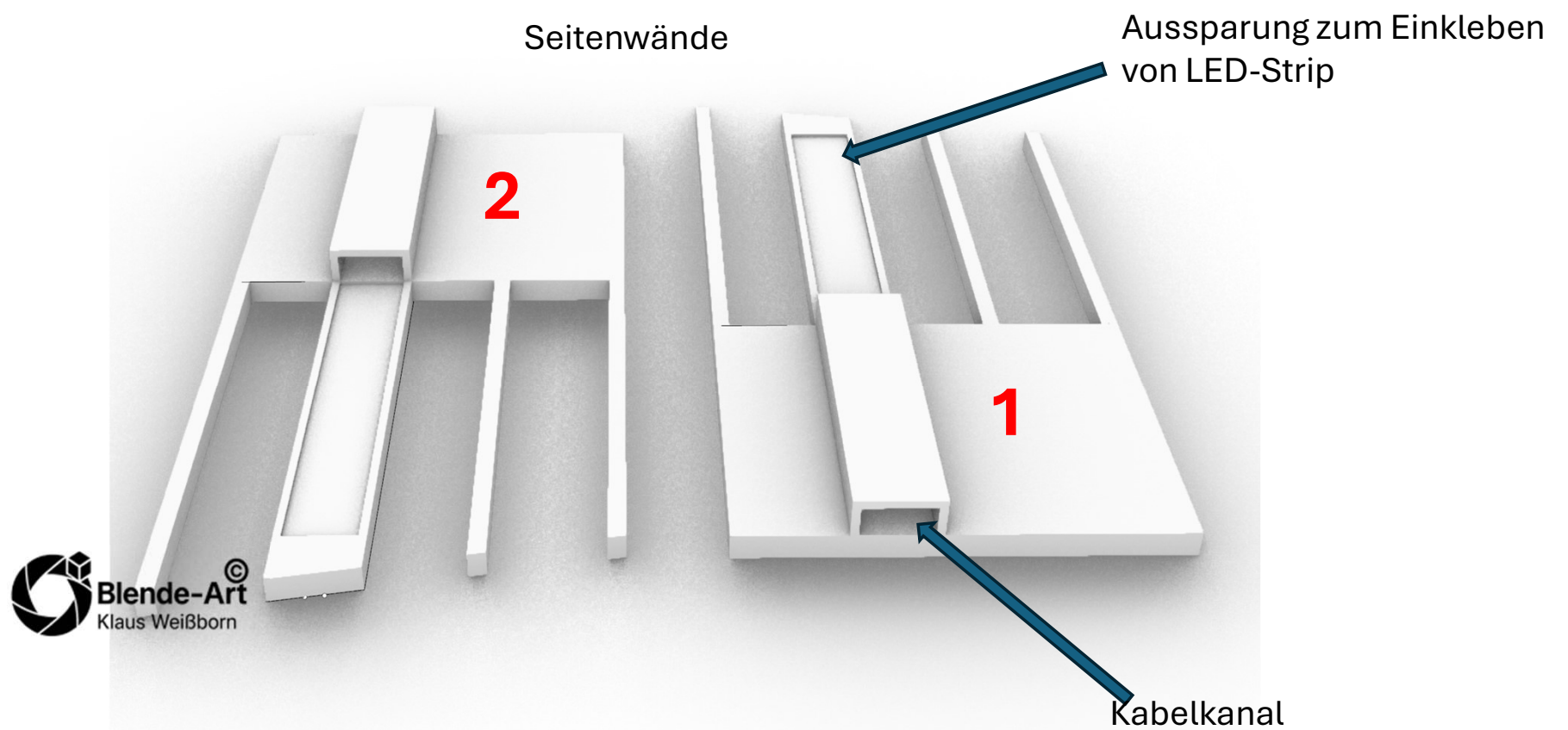
Bauanleitung, Drucktipps und STL-Dateien für dein Diorama

Übersicht zu druckende Teile



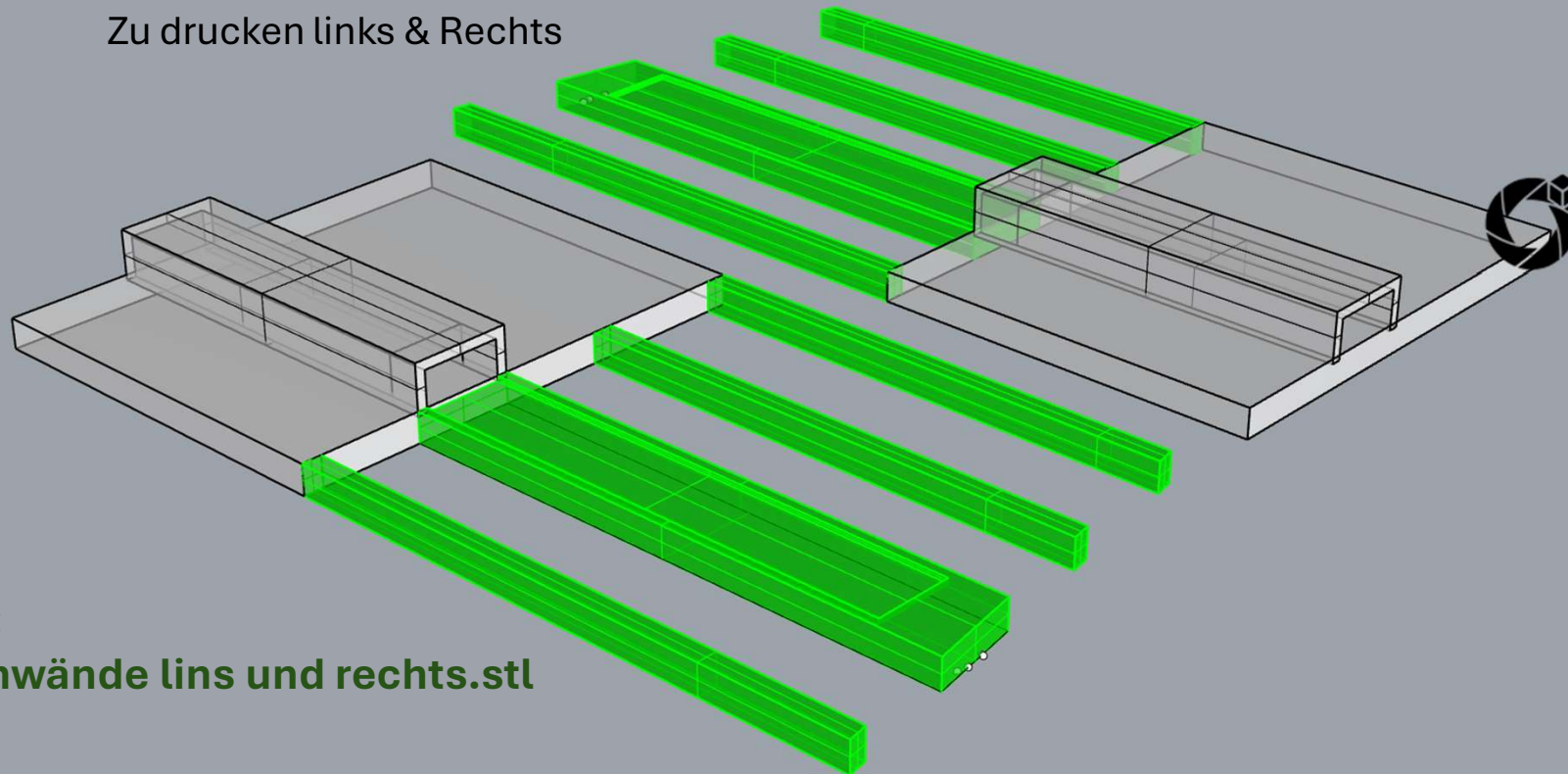
Grobe Vermaßung





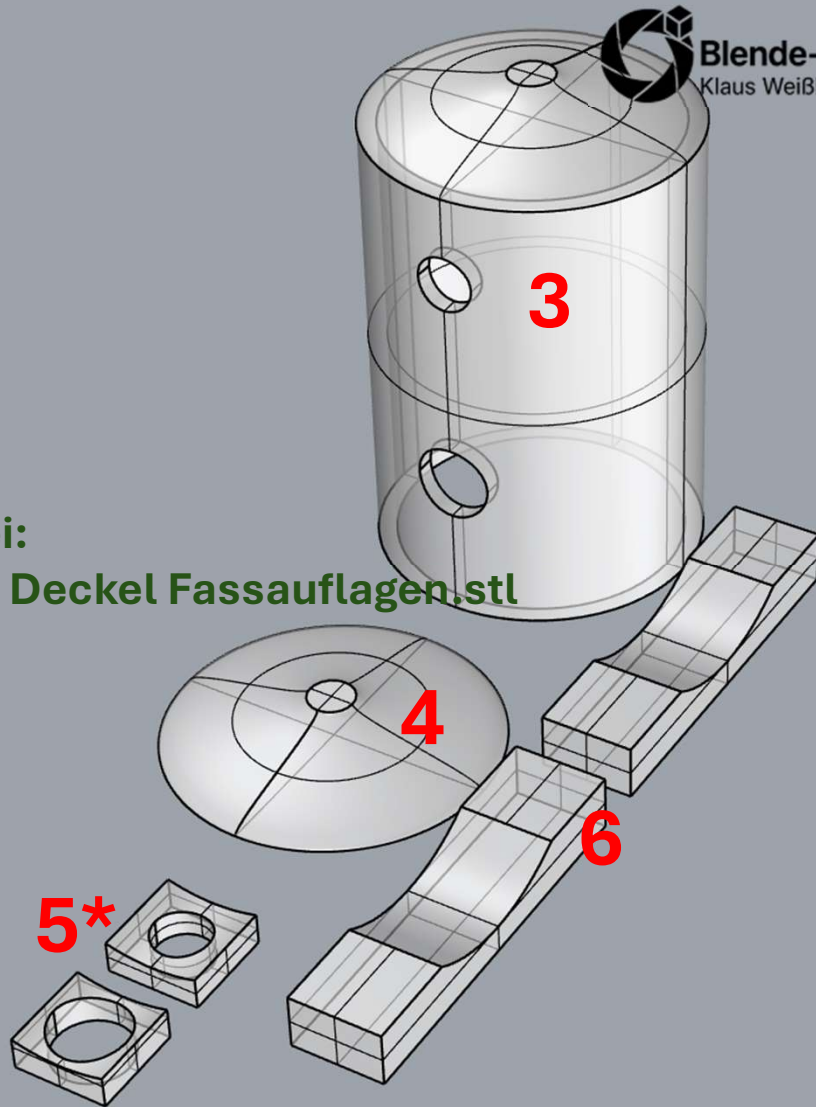
Seitenwände

Zu drucken links & Rechts



Datei:
Seitenwände links und rechts.stl

Datei:
Tank Deckel Fassauflagen.stl



Zu drucken 3X.
Oder wenn der Platz
(das Volumen) im
3D Drucker reicht, entsprechend
oft kopieren.

**5* wird über die Bohrungen
auf dem Fass geklebt**

Gedruckt mit klaren / Transparenten PC-Filament
Siehe nächste Seite

7 . Wellblechdach



PC

Der Endpreis und die Mehrwertsteuer können sich beim Checkout je nach Versandziel ändern.

Produkteigenschaften

- Außergewöhnliche Wärmebeständigkeit
- Hervorragende mechanische Eigenschaften
- Hohe Schlagfestigkeit und Haltbarkeit
- Geeignet für technische Zwecke
- Wird mit wiederverwendbarer Hochtemperaturspule geliefert
- Durchmesser: 1,75 mm +/- 0,03 mm

Vorsichtsmaßnahmen für die Verwendung

- Vor Gebrauch trocknen lassen
- AMS-kompatibel
- AMS lite **NICHT** kompatibel
- Gehäusedrucker erforderlich

Farbe :Durchsichtig (60103)



Sie finden Ihre Farbe nicht? Schlagen Sie eine vor. [hier >](#)

Typ

Filament mit Spule

Drucker

Bambu Lab P1S Texture... Druckerinformationen s...

Düse

Durchmesser 0.4 Fluss Standard

Projekt Filamente Reinigungsvolumen + -

1 PLA Basic 2 ASA 3 PETG Basic 4 PLA Basic 5 TPU 95A HF 6 PC

Prozess Global Objekte Fortgeschritten

* 0.20mm Standard @BBL X1C

Qualität Stärke Geschwindigkeit Stützen Sonstige

Stützen

Stützstrukturen aktivieren ☒

Typ Baum (auto)

Stil Standard

Schwellenwinkel 30°

Nur auf Druckplatte ☐

Nur kritische Bereiche stützen ☐

Kleine Überhänge entfernen ☒

Floß

Floßschichten 2 Schichten

Floß Z-Abstand 0,1 mm

Filament für Stützen

Stütz-/Floßbasis Standard

Stütz-/Floß Schnittstelle Standard

Erweiterte Einstellungen

Dichte der ersten Schicht 90 %

Ausdehnung der ersten Schicht 2 mm

Stützwandschlaufen 0

Oberer Z-Abstand 0,2 mm

Unterer Z-Abstand 0,2 mm

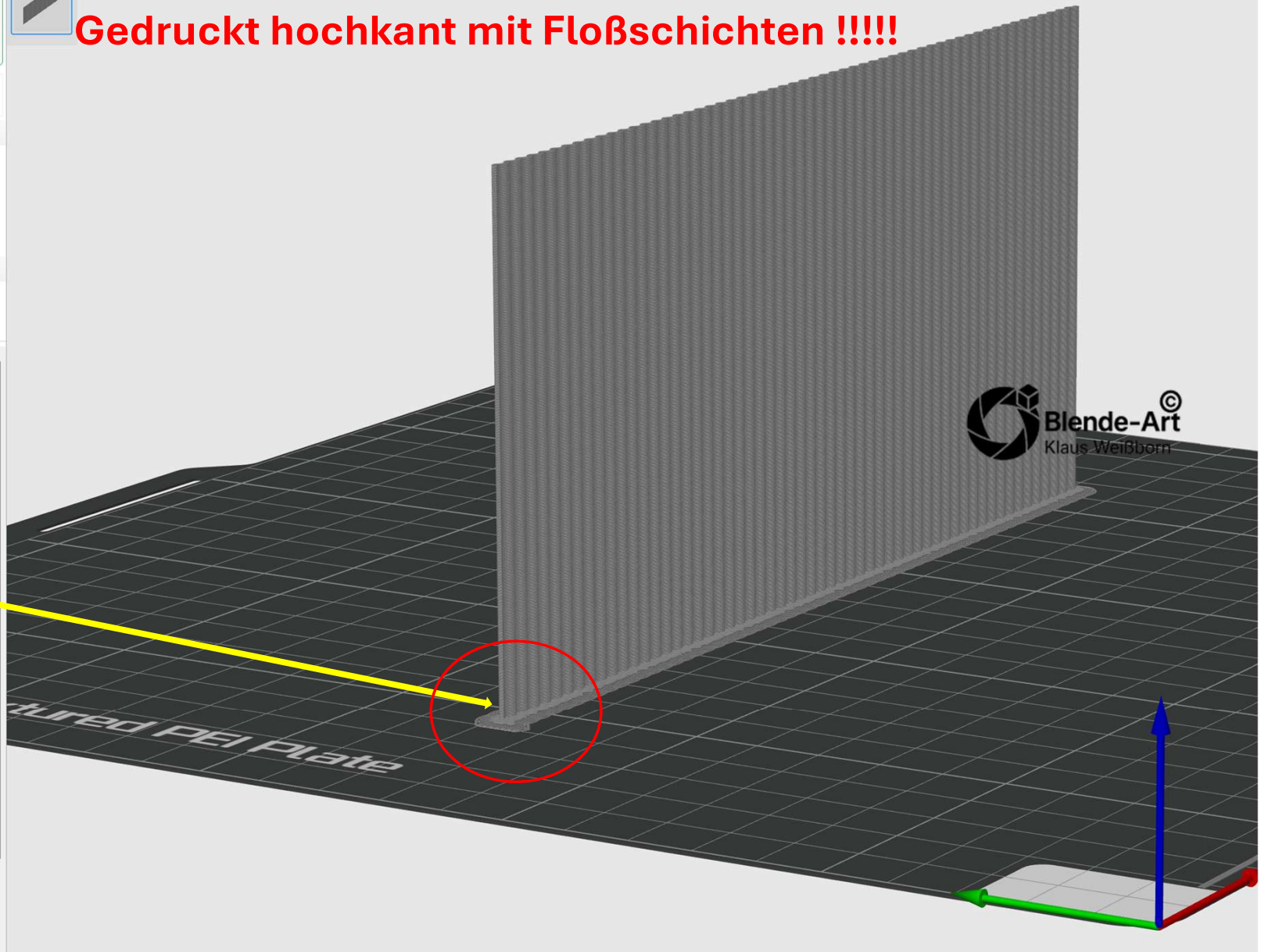
Basismuster Standard

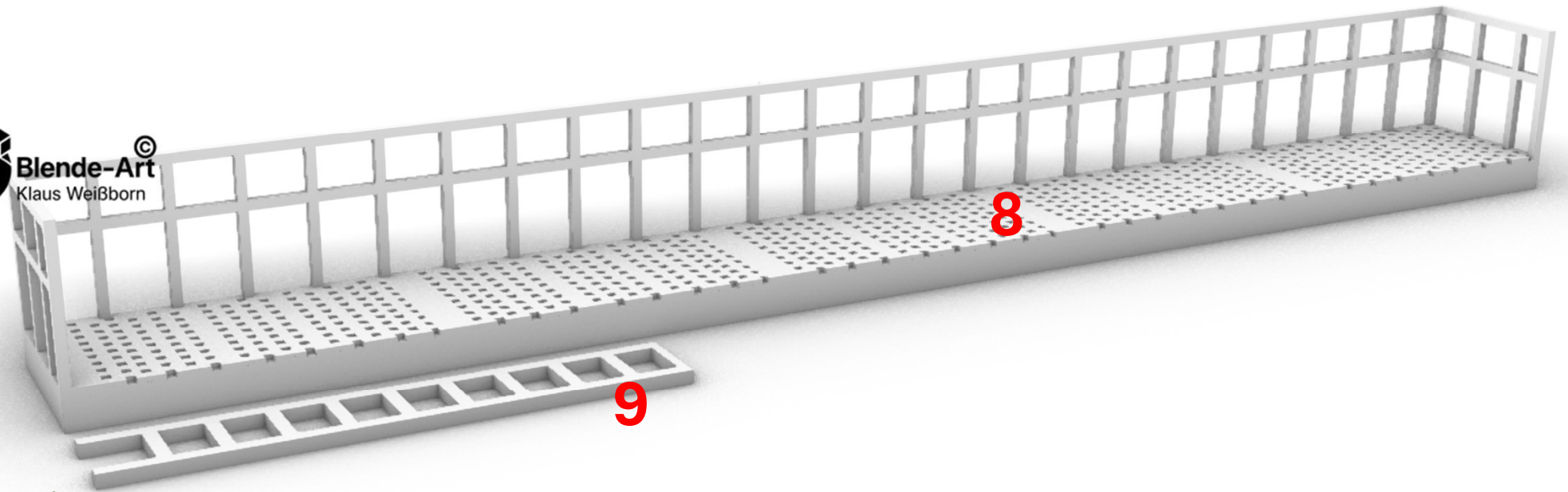
Abstand des Grundmusters 2,5 mm

Winkel des Musters 0°

Obere Schnittstellschichten 2 Schichten

Gedruckt hochkant mit Floßschichten !!!!!





Datei:
Wartungsbühne mit
Zugangsleiter.stl

10

2Dateien


- Einmal komplettes Rohr (3x drucken)
- Rohr vorderseite komplett.stl
- Dann Rohr halbiert (für Drucker die es sonst nicht hinbekommen) müssen die Rohre zusammengeklebt werden.
Auch 3x Drucken
- Rohr vorderseite halbiert.stl



Vielen Dank für dein Interesse!

Entdecke weitere kostenlose STL-Dateien, kreative 3D-Druckprojekte und Modellbauideen auf

 **www.blende-art.de**

 Außerdem findest du dort spannende Fotografie-Serien und mein Portfolio.

